

962 6 5667993



شركة الأمل للاستثمارات المالية م.م

AL-AMMAL FINANCIAL INV. CO.

No.

Date.

الرقم ١٥٠/٥٥٠/٥٥٠
التاريخ ١٥/٥/٥٥٠

السادة هيئة الأوراق المالية المحترمين

دائرة الترخيص والتفتيش

DISCLOSURE OF SELLING-AIPC- 26-7-2005

الموضوع : الإفصاح

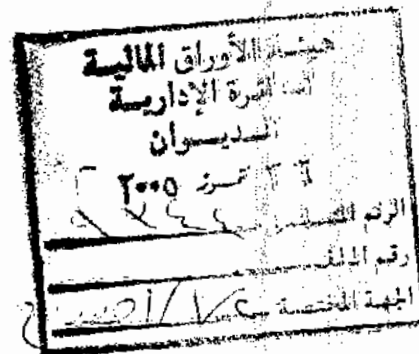
تحية طيبة وبعد ،

بالإشارة إلى تعليمات الإفصاح والمعايير المحاسبية ، نعلمكم بأن السيد عبد العزيز نصر الله
هيكل عضو مجلس إدارة شركة الشرق للمشاريع الاستثمارية قد قام ببيع (4000) سهم من أسهم
شركة الشرق للمشاريع الاستثمارية بتاريخ 2005/7/25.

شاكرين لكم حسن تعاونكم معنا ،،،،

ونفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،،

التوقيع
١٥/٥/٥٥٠



١٤